

ES1523RT

Volledig elektrische ruwterrein
schaarhoogwerker voor meer
veelzijdigheid op de bouwplaats.
Standaard uitgerust met 4WD en
massieve non-marking banden
voor de ruigste terreinen. De
stempels zijn automatisch en
perfect voor de stabiliteit van
het werken op hoogte.



STANDAARDUITRUSTING:

- Automatische stempels voor werken op hoogte
- Pendelas standaard
- Zelfvergrendelende deur op het werkplatform
- Snelheidsbeperking op maximumhoogte
- Overbelasting controle van de hoogwerker
- Automatisch remsysteem
- Kantelindicator met alarm
- Geluidssignaal voor het dalen en dubbel LED-zwaailicht
- Claxon
- Noodstopknop
- Ankerogen
- Diagnosesysteem aan boord
- Urenteller
- Proportionele bedieningselementen
- Inklapbare leuning
- Leidingen met explosiebeveiliging
- Bewegingsalarm
- Anker- en hijspunten
- Dubbele uitschuivende verlenging van het werkplatform
- 2-wielbesturing
- 4-wielaandrijving
- Gewichtsafhankelijk daalsysteem
- Noodpomp
- Ontgrendeling handmatige noodrem
- Koelsysteem hydraulische olie

BELANGRIJKSTE TOEPASSINGEN



Onder-
houd



Installatie-
techniek



Bouw



Opslag



Reiniging

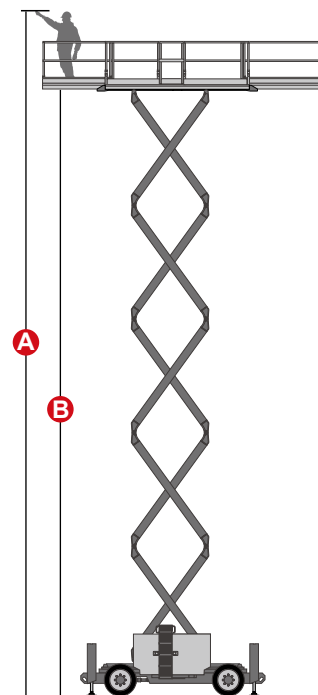
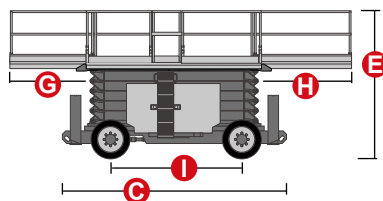
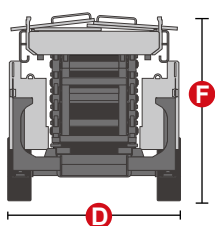


Schilder-
werk en
renovatie

ES1523RT

| | |
|---|-----------------|
| Draagvermogen | 680 kg |
| Draagvermogen uitgeschoven | 227 kg |
| Max. aantal personen (binnen/buiten) | 7 |
| A Werkhoogte | 15 m |
| B Hoogte vloer werkplatform | 13 m |
| C Totale lengte (met stempels) | 4,88 m |
| D Totale breedte | 2,33 m |
| E Totale hoogte (leuning omhoog) | 3,02 m |
| F Transporthoogte (leuning omlaag) | 2,26 m |
| Afmetingen werkplatform (lengte/breedte) | 3,98x1,83 m |
| H G Verlenging van het werkplatform | 1,43 m / 1,16 m |
| Bodemvrijheid | 30 cm |
| I Wielbasis | 2,86 m |
| Draaicirkel (binnen/buiten) | 2,35 m / 5,2 m |
| Motor | - |
| Rijmotor | 32VAC/9kW |
| Hefmotor | 32VAC/15kW |
| Verplaatsingssnelheid (gesloten) | 6,0 km/h |
| Verplaatsingssnelheid (geopend) | 1,0 km/h |
| Klimvermogen | 40% |
| Maximale hellingshoek werk | 2°/3° |
| Accu's | 2x48 V / 450 Ah |
| Ingebouwde acculader | 48 V / 60 A |
| Hydraulische olietank | 120 l |
| Brandstoftank | - |
| Banden | 315/55/D20 |
| Gewicht (met stempels) | 8.340 kg |

TOEPASSELIJKE NORMEN: EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Automatische stempels